

老人牌环氧漆 15553

产品特性

描述

老人牌环氧漆 15553是一种双组份环氧涂料，固化后可形成柔韧性和附着力良好的漆膜，具有良好的耐磨性和耐冲击性。本品含有磷酸锌。可在-10°C固化。
符合欧盟指令2004/42/EC“关于限制挥发性有机化合物的油漆指令：第j子类”。

推荐用途

作为底漆用于中等至严重腐蚀环境下的热浸镀锌表面，铝表面和不锈钢表面。本品也适用于不能打磨粗糙的表面。参见“表面处理”。

使用温度:

- 干燥条件下：最高使用温度：140°C [284°F].

证书 / 认证证书

- 当用作指定的涂层配套时，被认可为低火焰传播材料，更多细节请在 hempel.com 上参考“Declaration of Conformity”。
- 符合欧洲防火标准EN 13501-1. 火反应类：B-s1, d0.

产品安全

闪点 30°C

VOC 含量 (多组分油漆混合后)

法规	值	5%按体积稀释	限值, 第二阶段 (2010年) ^a
欧洲联盟	388 克/升	411 克/升	500 克/升
美国 (涂料)	388 克/升	-	-
美国 (监管)	388 克/升	-	-
加拿大	388 克/升	-	-
中国	388 克/升	-	-
香港	388 克/升	-	-
韩国	388 克/升	-	-

根据具体立法，详见Hempel网站 hempel.com 或当地 Hempel 网站提供的解释性说明。挥发性有机化合物(VOC)的数值可能因色号不同而异，请参考安全数据表第9节。^a欧洲联盟指令2004/42/CE。本产品符合国家强制性或国家推荐性标准规定的VOC要求，具体请咨询本公司代表。

处理

小心轻放。使用前和使用过程中，遵守包装和油漆容器上的安全标签，遵守所有当地和国家的安全规定。请随时查阅 Hempel 的产品《安全数据表》及《产品数据表》。

仅供专业人士使用。

产品数据

产品代码

15553

产品组分

基料 15557
固化剂 98021

标准色号* / 代码

Pebble Grey 11320

光泽

平光

体积固体分

55 ± 2%

比重

1.5 千克/升

建议干膜厚度

50 微米

老人牌环氧漆 15553

表面处理

清洁度

- 通过适当的清洁剂清洁去除油，油脂和其他污染物。
- 用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂、和其它污染物。

新建：

- 磨料喷砂至最小 Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC)。
- 不锈钢、铝等有色金属及合金：采用非金属喷砂介质（如刚玉、石榴石等）。通过扫砂处理，获得均匀致密的清晰轮廓，无空白点。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 某些情况下，镀锌钢和不锈钢不需要对表面进行拉毛处理。请咨询 Hempel 的建议。

维护和维修

- 磨料喷砂至最小 Sa 2 (ISO 8501-1) / SP 6 (SSPC)。
- 不锈钢、铝等有色金属及合金：采用非金属喷砂介质（如刚玉、石榴石等）。通过扫砂处理，获得均匀致密的清晰轮廓，无空白点。
- 羽化边缘至完好外围涂层。
- 清除灰尘、喷砂磨料和松散物。
- 某些情况下，镀锌钢和不锈钢不需要对表面进行拉毛处理。请咨询 Hempel 的建议。

粗糙度

- 表面粗糙度 Medium (G) (ISO 8503-2)。

更多详情，请参考 Hempel 独立文件《表面处理指南》。

施工

混合比

基料 15557 : 固化剂 98021
(3 : 1 按体积)

使用前请充分搅拌。

稀释剂

老人牌稀释剂 08450

清洗剂

老人牌工具清洗剂 99610

适用期

产品温度 **20°C**

适用期 **2 小时**

推荐方法

工具	稀释最大体积	施工参数
无气喷涂	5%	喷嘴压力: 17.5 兆帕 喷孔尺寸: 0.43-0.48 毫米

如果使用刷涂或滚涂，需要多道涂层才能获得规范要求的干膜厚度。喷涂参数是指示性的，可视现场情况调整。压力数值适用于20°C时的材料。（*如需要其他施工方法请咨询本公司代表!）。

漆膜厚度

规格范围	低	高	推荐的
干膜厚度	50 微米	80 微米	50 微米
湿膜厚度	90 微米	150 微米	90 微米
理论涂布率	11 米²/升	6.9 米²/升	11 米²/升

为获得最佳性能，请避免漆膜过厚。

施工条件

- 施工表面应清洁干燥，施工表面温度高于露点3°C [5°F]以避免凝露。
- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 -10°C [14°F]。
- 正确混合，泵送和喷涂的最佳涂料温度为：15-25°C [59-77°F]。

备注

- 在对多孔的基材进行重涂时，建议采用闪光涂料层技术。

干燥与重涂

产品兼容性

- 前道涂层：无。
- 后道涂层：根据 Hempel's 规格。建议的产品为：Hempadur, Hemplathane, Hempatex

老人牌环氧漆 15553

干燥时间

表面温度		20°C
指触干	分钟	18
硬干	分钟	90
完全固化	天	7

在标准条件下测定干膜厚度50微米，详见Hempel的解释性注释。

重涂

Hempel's 规格 取代了重涂表中所示的所有指南。

产品名称	-10°C 0°C 20°C			
		大气，中等		
老人牌环氧漆 15553	最低	27 小时	14 小时	3 小时
	最高	可延长*	可延长	可延长
老人牌聚氨酯厚浆 面漆 55610	最低	27 小时	14 小时	3 小时
	最高	90 天	45 天	10 天

对于具有相同通用化学成分的产品，重涂时间仅供参考。
更多信息请参考 Hempel's 规格。

干燥条件

- 为获得规定的干燥时间，在使用、干燥和固化过程中保持充分的通风至关重要。

重涂备注

- 如果超出最大重涂间隔，必须拉毛表面以确保涂层间的附着力。
- 复涂前表面必须干净。

其他

- 环氧树脂涂料具有粉化、褪色和变色的内在倾向，这不会影响涂层的性能。
- Hempel's 规格 取代产品数据表中的任何建议。

储存

保质期

环境温度	25°C
基料	9 个月
固化剂	36 个月

储存在未开封的原始容器中时，保质期从生产日期算起。之后，必须重新检验产品质量。存放在高温条件下可能缩短保质期。如需建议，请咨询 Hempel。

储存条件

- 产品必须根据当地法律储存在不超过 40°C [104°F] 的条件下，避免阳光直射，避免雨、雪的直接影响。

碳足迹

干膜厚度	1 微米
GWP (全球增温潜势)	8.8 g CO ₂ e/m ²

碳足迹是指在 1 平方米的表面积上形成 1 微米的干膜厚度。

范围包括原材料，运往 Hempel 工厂，Hempel 生产过程，以及产品在使用过程和使用后排出的任何挥发性有机化合物 (VOC)。

根据本 PDS 中定义的标准色号进行计算。数值可能会因色号不同而异。

老人牌环氧漆 15553

附加文件

更多信息请参阅 Hempel 网站 或您当地的 (<https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines>) Hempel 网站 :

- 产品数据表的注释。
- 施工方法
- 一般应用指南

本《产品数据表》(“PDS”)与所供应的产品有关(“产品”),且该表内容会不时更新。因此,买方/施工方应当参考与相关批次产品同时提供的 PDS (而非早期版本)。除 PDS 之外,买方/施工方还可能收到如下所示的部分或全部规格、声明和/或指南,此类文件也可以从 Hempel 官网 (www.hempel.com) “产品”页面中进行下载(以下简称“补充文件”):

编号	文件描述	位置/备注
1.	技术声明	就特定项目的要求,提供一次性的具体建议
2.	规格	仅针对特定项目发布
3.	PDS	该文件
4.	PDS 的解释性说明	可在 www.hempel.com 下载,其中包含与产品测试参数相关的信息
5.	应用指导	如有,将在 www.hempel.com 提供
6.	通用技术指南(例如,施工和表面预处理)	如有,将在 www.hempel.com 提供

如果 PDS 与补充文件之间存在不一致的信息,则信息的优先级别应当以上述顺序排列为准。在此情况下,您还应该与 Hempel 的代表联系以示澄清。此外,买方/施工方必须充分考虑每种产品随附的相关安全数据表,该表也可从 www.hempel.com 进行下载。

若产品未完全按照相关的 PDS 及补充文件规定的建议和要求进行施工,由此出现的任何缺陷 Hempel 将不承担任何责任。本免责声明中的信息和条款适用于本 PDS、补充文件以及 Hempel 就本产品提供的任何其他相关文件。此外,除另有明确书面约定外,产品供应以及所有技术支持均应以 Hempel 的“一般销售、交付和服务条件”约定为准。